

इंटरनेट

मानक

Disclosure to Promote the Right To Information

Whereas the Parliament of India has set out to provide a practical regime of right to information for citizens to secure access to information under the control of public authorities, in order to promote transparency and accountability in the working of every public authority, and whereas the attached publication of the Bureau of Indian Standards is of particular interest to the public, particularly disadvantaged communities and those engaged in the pursuit of education and knowledge, the attached public safety standard is made available to promote the timely dissemination of this information in an accurate manner to the public.

“जानने का अधिकार, जीने का अधिकार”

Mazdoor Kisan Shakti Sangathan

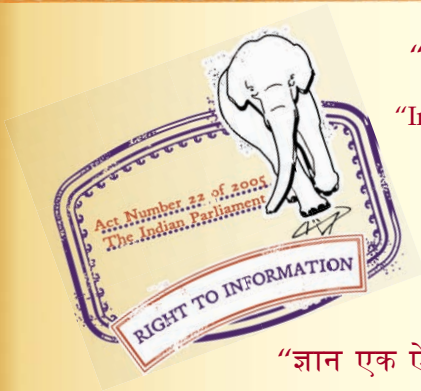
“The Right to Information, The Right to Live”

“पुराने को छोड़ नये के तरफ”

Jawaharlal Nehru

“Step Out From the Old to the New”

IS 8087 (B) (1976): Briefcases(BI-LINGUAL) [CHD 17:
Leather, Tanning Materials and Allied Products]



“ज्ञान से एक नये भारत का निर्माण”

Satyanarayan Gangaram Pitroda

“Invent a New India Using Knowledge”



“ज्ञान एक ऐसा खजाना है जो कभी चुराया नहीं जा सकता है”

Bhartrhari—Nitiśatakam

“Knowledge is such a treasure which cannot be stolen”

BLANK PAGE



भारतीय मानक

ब्रीफकेसों की विशिष्टि

Indian Standard

SPECIFICATION FOR BRIEFCASES

यूडीसी/UDC 685.51

© भा मा ब्यूरो 1994

भारतीय मानक ब्यूरो

मानक भवन, 9 बहादुरशाह जफर मार्ग

नई दिल्ली 110002

© BIS 1994

BUREAU OF INDIAN STANDARDS
MANAK BHAVAN, 9 BAHADUR SHAH ZAFAR MARG
NEW DELHI 110002

भारतीय मानक

ब्रीफकेसों की विशिष्टि

Indian Standard

SPECIFICATION FOR BRIEFCASES

० प्राक्कथन

० FOREWORD

0.1 इस भारतीय मानक के मसौदे को यात्री सामग्री विषय समिति द्वारा अन्तिम रूप देने और उपभोक्ता उत्पाद एवं विकित्सा उपकरण विभाग परिषद द्वारा अनुमोदन के बाद भारतीय मानक संस्था द्वारा दिनांक २७ जनवरी १९७६ को ग्रहण किया गया ।

0.2 निर्माता द्वारा ब्रीफकेस भिन्न भिन्न डिजाइन, आकार, रंग और साइज में तैयार किये जाते हैं । एक ही साइज और आकार के ब्रीफकेस में भी सामग्री की गुणता और कारीगरी के मामले में भिन्नता हो सकती है ।

0.3 अपनी आवश्यकता के अनुसार उपयुक्त सामग्री चुनने में ग्राहकों के सामने उपस्थित कठिनाइयों को ध्यान में रखते हुए इस मानक का निर्धारण करने वाली समिति ने विशिष्टि में उन मदों की आवश्यक अपेक्षाओं को शामिल करने का निर्णय लिया है । इसके अलावा यह आशा की जाती है कि इससे निर्माताओं को मार्गदर्शन मिलेगा जिससे वे टिकाऊ और स्वीकार्य गुणता के ब्रीफकेसों के निर्माण के लिए अपने उत्पादन का नवीकरण कर सकें ।

0.4 इस मानक को तैयार करते समय भिन्नलिखित प्रकाशनों से पर्याप्त सहायता ली गई है :

5-जीपी-26 ए ब्रीफकेस; लेदर, इन्स्पेक्टर्स, सोलिड-कंपार्टमेंट स्टाइल । कनाडा गवर्नमेंट स्पेसिफिकेशन बोर्ड ।

5-जीपी-26 बी ब्रीफकेसेज; लेदर फ्रेम स्टाइल । कनाडा गवर्नमेंट स्पेसिफिकेशन बोर्ड ।

के के-बी-650 ए ब्रीफकेस (लेदर) । यू एस फेडरल स्पेसिफिकेशन ।

0.5 इस मानक में वे खंड भी शामिल हैं जिनमें क्रेता और विक्रेता के बीच सहमति की आवश्यकता है ताकि क्रेता अपनी आवश्यकताओं के अनुरूप उपयुक्त सामग्री का चुनाव कर सके । यह तत्संबंधी खंड 3.1, 4.1, 4.4, 5.6, 6.1 और 8.1 हैं ।

0.1 This Indian Standard was adopted by the Indian Standards Institution on 27 January 1976, after the draft finalized by the Travel Requisites Sectional Committee had been approved by the Consumer Products and Medical Instruments Division Council.

0.2 Briefcases differ in design, shape, colour and size from one manufacturer to another. Even with a particular size and shape, the quality of the material and the workmanship may be different.

0.3 In view of the difficulties encountered by indentors in selecting the proper material of choice, the Committee responsible for formulation of this standard agreed to stipulate the essential requirements of these items in this specification. In addition, it is expected to serve as a guidance to manufacturers to orient their production to manufacture briefcases of a durable and acceptable quality.

0.4 In the preparation of this standard, considerable assistance has been derived from the following publications :

5-GP-26a Briefcases; leather, inspectors, solid-compartment style. Canadian Government Specification Board.

5-GP-26b Briefcases; leather, frame style. Canadian Government Specification Board.

KK-B-650A Briefcase (leather). US Federal Specification.

0.5 This standard contains clauses which call for agreement between the purchaser and the supplier and which permit the purchaser to use his option for selection to suit his requirements. The relevant clauses are 3.1, 4.1, 4.4, 5.6, 6.1 and 8.1.

0.6 यदि देखना हो कि इस मानक में किसी अपेक्षा विशेष का पालन किया गया है या नहीं, तो परीक्षण या विश्लेषण में अवलोकन या गणना द्वारा प्राप्त परिणाम के रूप में जो भी अन्तिम मान आया हो, उसे IS 2-1960* के अनुसार पूर्णांक में बदल लिया जाए। पूर्णांकित मानों में सार्थक स्थान उतने ही रखें जाएँ जितने इस मानक के निर्दिष्ट मान में दिए गए हैं।

1 विषय क्षेत्र

1.1 इस मानक में फाइल, कार्यालय कागजात व स्टेशनरी आदि लाने ले जाने के लिए प्रयुक्त ब्रीफकेस की अपेक्षाएँ निर्धारित की गई हैं।

2 सामग्रियाँ

2.1 ब्रीफकेसों के विभिन्न भागों को सारणी 1 में दी गई सामग्रियों से बनाया जाए। ऐसी सामग्री जिसका विशेष उल्लेख सारणी में नहीं किया गया है, वे प्रयोजन के लिये उपयुक्त हो।

3 आकार और डिजाइन

3.1 ब्रीफकेस क्रेता और विक्रेता के बीच आकार और डिजाइन के लिए हुई सहमति के अनुसार बनाये जायें।

3.2 400 मिमी लम्बाई वाले और 300 मिमी चौड़ाई वाले ब्रीफकेस आकृति 1, 2 और 3 में दिये गये हैं।

4 निर्माण

4.1 ब्रीफकेस, दबने वाली किस्म, फ्रेम अथवा गैर दबने वाली किस्म में क्रेता और विक्रेता के बीच हुई सहमति के अनुसार हों।

4.2 दबने वाले ब्रीफकेसों में 40 मिमी चौड़ाई तक फैलने वाली न्यूनतम 3 जेबें हों। जेबों के बीच बराबर जगह छोड़ी जाये। दबने वाले ब्रीफकेसों में दो पट्टे लगाए जायें जो उसे चारों ओर से लपेट सकें। पट्टों की लम्बाई इस प्रकार हो कि जब ब्रीफकेस पूरा भर जाए तो उससे ठीक तरह से बंद हो सके। पट्टों में सामने की ओर फ्लैप लगाया जाए। पट्टों में छल्ले लगाये जायें ताकि उनके मुक्त सिरे छल्ले के अन्दर जा सकें। पट्टों के बीच में बक्कल के काँटे के लिये छेद 30 मिमी की दूरी पर किये जाएँ।

4.3 फ्रेम वाले ब्रीफकेस में सिमटने वाले इस्पात फ्रेम हो। फ्रेम में उपयुक्त कब्जे तथा रिबेट लगाये जाएँ। ब्रीफकेस की फैलने वाली चौड़ाई 200 मिमी हो। फ्रेम वाले ब्रीफकेसों में 3 जेबें हों बाहरी जेबें 40 मिमी चौड़ाई तक फैल सकें। तले के बीच में गिरने वाला बख्ता लगाया जाये जिससे ब्रीफकेस न्यूनतम मोटाई तक सिमट सके। गिरने वाला बख्ता आसानी से उठाया और गिराया जा सके।

0.6 For the purpose of deciding whether a particular requirement of this standard is complied with, the final value, observed or calculated, expressing the result of a test or analysis, shall be rounded off in accordance with IS 2 : 1960*. The number of significant places retained in the rounded off value should be the same as that of the specified value in this standard.

1 SCOPE

1.1 This standard prescribes the requirements for briefcases used for carrying files, office correspondence, stationary, etc.

2 MATERIALS

2.1 The various components of the briefcases shall be made from the materials specified in Table 1. Materials, not specifically designated, shall be suitable for the purpose intended.

3 SHAPE AND DESIGN

3.1 The briefcases shall be manufactured to the shape and design as agreed to between the purchaser and the supplier.

3.2 Briefcases of 400 mm length and 300 mm breadth have been specified in Fig. 1, 2 and 3.

4 MANUFACTURE

4.1 The briefcases may be of collapsible type, frame type or non-collapsible type, as agreed to between the purchaser and the supplier.

4.2 The collapsible type briefcases shall have minimum three pockets, each expandable to a width of 40 mm. The pockets shall be equally spaced. The collapsible type briefcases shall be provided with two straps going round the body. The straps shall be of sufficient length to close the briefcases when fully expanded. The straps may also be attached to the front edge of the flap. The straps shall be provided with loops to enable the free ends to tuck in. The holes for buckle prong shall be made in the centre of the straps at 30 mm distance.

4.3 The frame type briefcases shall have collapsible steel frame. The frame shall be suitably hinged and riveted. The expandable width of the briefcase shall be 200 mm. The frame type briefcases shall be provided with 3 pockets. The outside pockets shall expand to a width of 40 mm. A drop bottom panel shall be fixed in the middle of the bottom to enable the briefcase to collapse to a minimum thickness.

*संख्यात्मक मानों के पूर्णांकन संबंधी नियम (पुनरीकृत)।

*Rules for rounding off numerical values (revised).

The drop bottom panel shall be capable of lifting and dropping easily.

4.4 न सिमटने वाले ब्रीफकेस के फ्लैप में बिना जेब का एक मजबूत कक्ष बनाया जाये । क्रेता और विक्रेता की सहमति के अनुसार ब्रीफकेस के सामने की ओर एक अथवा दो दबने वाली जेबें रखी जा सकती हैं । ब्रीफकेसों में पट्टा लगाया जाए जिससे ब्रीफकेस को पूरा भरने के बाद उसे चारों ओर से अच्छी तरह बाँधा जा सके ।

4.4 The flap of the non-collapsible type briefcase shall have a solid compartment without any pockets. One or two collapsible pockets may be provided in front of the briefcase as agreed to between the purchaser and the supplier. The briefcase may also be provided with one strap going round the body for fastening when fully loaded.

सारणी 1 ब्रीफकेसों के भागों के लिए सामग्रियां
(खंड 2.1)

Table 1 Materials for Components of Briefcases
(Clause 2.1)

क्रम सं. SL No. (1)	भाग COMPONENT (2)	सामग्री MATERIAL (3)	के अनुरूप CONFORMING TO (4)
1.	दांचा Body	वनस्पति, क्रोम अथवा संयोजन चर्मशोधित भेड़, गाय, युवा कटरे का चमड़ा अथवा चर्मवस्त्र Vegetable, chrome or combination tanned sheep, cow, young buffalo leather or Leathercloth	— IS 1259 : 1962* का ग्रेड 2 अथवा ग्रेड 3 — Grade 2 or Grade 3 of IS 1259 : 1962*
2.	गुसेट Gusset	क्रोम पुनः चर्मशोधित/चर्मशोधित अथवा संयोजन लैदर Chrome retanned/chrome tanned or combination leather	— —
3.	आधार सामग्री, गिरने वाला और विभाजन Foundation material, drop bottom and partitions	गत्ता अथवा प्लाईवुड अथवा फाइबर बोर्ड Cardboard or Plywood or Fibreboard	IS 303 : 1960 † का कोई भी ग्रेड IS 1658 : 1966‡ — Any grade of IS 303 : 1960†
4.	आस्तर सामग्री Lining material	आस्तर चमड़ा अथवा लैदरक्लाथ अथवा रेयॉन साटन आस्तर कपड़ा Lining leather or Leathercloth or Rayon satin lining cloth	IS 1658 : 1966‡ IS 3840 : 1966§ की किस्म 2 अथवा किस्म 3 IS 1259 : 1962* का ग्रेड 4 IS 2136 : 1962'' Type 2 or Type 3 of IS 3840 : 1966§ Grade 4 of IS 1259 : 1962* IS 2136 : 1962''

* विनाइल लेपित कपड़े (लैदर क्लाथ) की विशिष्टि (पुनरीक्षित) ।

• Specification for vinyl coated fabrics (leathercloth) (revised).

† सामान्य कार्यों के लिये प्लाईवुड की विशिष्टि (पुनरीक्षित) ।

† Specification for plywood for general purposes (revised).

‡ रेशा हार्डबोर्ड की विशिष्टि (पुनरीक्षित) ।

‡ Specification for fibre hardboards (revised).

§ आस्तर बनाने के चमड़े की विशिष्टि ।

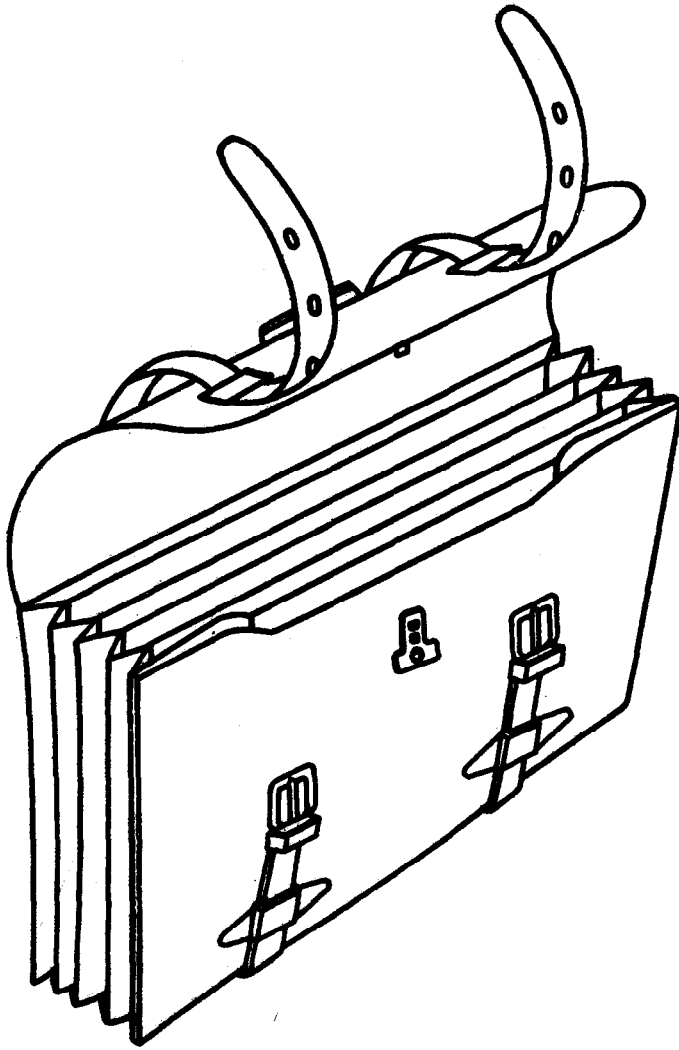
§ Specification for lining leathers.

'' रेयॉन आस्तर के कपड़ों की विशिष्टि ।

'' Specification for rayon lining cloth.

क्रम सं. Sl. No. (1)	भाग COMPONENT (2)	सामग्री MATERIAL (3)	के अनुरूप CONFORMING TO (4)
5.	सिलाई का धागा Sewing thread	सूती धागा अथवा लिनेन धागा Cotton thread or Linen thread	IS 1720 : 1969* की विविधता संख्या 5, 14 अथवा 19 IS 92 टेक्स × 3 (IS 2196 : 1966† का 18s/5) Variety No. 5, 14 or 19 of IS 1720 : 1969* 92 tex × 3 (18s/5 of IS 2196 : 1966†)
6.	डी-छल्ला D rings, feet	मृदु इस्पात Mild steel	— —
7.	ज़िप Slide fasteners	इस्पात अथवा पीतल Steel or brass	IS 3148 : 1967‡ IS 3148 : 1967‡
8.	ताला Lock	इस्पात अथवा पीतल Steel or brass	— —
9.	रिवेट Rivets	इस्पात अथवा ऐल्युमिनियम Steel or aluminium	IS 3974 : 1967§ IS 3974 : 1967§
10.	ढांचा Frame	इस्पात Steel	— —
11.	बक्कल Buckle	इस्पात अथवा पीतल Steel or brass	IS 4274 : 1967'' IS 4274 : 1967''

- * सूती सिलाई धागों की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण) ।
- * Specification for cotton sewing threads (first revision).
- † वैमानिकी-कार्यों के लिए लिनेन के सिलाई धागे की विशिष्टि (पुनरीक्षित) ।
- † Specification for linen sewing thread for aeronautical purposes (revised).
- ‡ धात्विक ज़िप बन्धकों की विशिष्टि ।
- ‡ Specification for metallic slide fasteners.
- § सामान्य कार्यों के लिए दो मुँह वाले रिवेटों की विशिष्टि ।
- § Specification for bifurcated rivets for general purposes.
- '' बक्कलों की विशिष्टि ।
- '' Specification for buckles.



आकृति 1 ब्रीफकेस दबने वाले

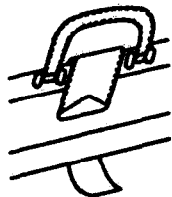
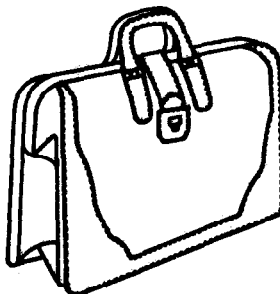
FIG. 1 BRIEFCASE, COLLAPSIBLE TYPE

5 कारीगरी और फिनिश

5.1 सिलाई एक कतार में हो, जिसमें 28 से 32 टांके प्रति डेसी मीटर पर हों उनमें एक सा तनन रहे। टांके की प्रत्येक कतार के सिरे पर कम से कम तीन टांके पलट कर लगाये जायें परन्तु यह वहां न लगाए जाएं जहां रिबेट लगाया गया हो अथवा उपयुक्त क्रॉस टांका लगाया गया हो।

5 WORKMANSHIP AND FINISH

5.1 The stitching shall be single row stitch with 28 to 32 stitches per decimetre and of even tension. At the end of each row of stitch, there shall be at least three back stitches, except where reinforcing with a rivet is done or suitable cross stitching is done. The thread ends shall be trimmed or seared.

ALTERNATIVE SHAPE OF HANDLE
WITH THE OPPOSITE FRAME
HAVING FULL-TAB

आकृति 2 ब्रीफकेस फ्रेम किस्म

FIG. 2 BRIEFCASE, FRAME TYPE

5.2 हैंडल गोल विकिल नुमा (कागज लिपटा हुआ) हो जिस पर चमड़ा अथवा लैडर क्लायथ मढ़ा हो और उसके ऊपर की लॉक स्टिच से सिलाई की जाये। हैंडल को इस्पात की पट्टी से प्रबलित किया जाय। पट्टी के सिरों को गोल हैंडल के सिरों पर लगे दो डी छल्लों में से घुमाकर ऊपर लाये हैंडल का फैलाव 150 मिमी हो। हैंडल का रंग और फिनिश हैंडल के ढांचे से मेल खाये।

5.3 ब्रीफकेस का ताला तीन स्थानों पर बन्द हो सकने वाला हो। ताले केन्द्र से सममितीय स्थिति में रखें जायें। ताले, धातु के छः कॉटों के द्वारा पक्की तरह से लगाये जाये। तालों को ठीक से पकड़ने के लिये ताले के पीछे इस्पात की पट्टी लगाई जाये। ताले के हैस्प को नलिकाकार रिबेट से कवर फ्लैप के अन्दर की ओर लगाया जाये।

5.4 गसेट चमड़ा 1.5 मिमी मोटा हो। गसेट, कक्ष फ्रेमों के सिरों तथा तले के साथ ग्रीस द्वारा जोड़ा जाये। ब्रीफकेसों के लिए गसेट और ढांचे की सामग्री एक ही ग्रेड की हो।

5.5 ताले का फ्लैप ब्रीफकेस के सामने और फ्रेम के बीच सख्त हो और वह एक ही टुकड़े का बना हो। फ्लैप की अभिहित लम्बाई 125 मिमी तथा चौड़ाई 60 मिमी हो।

5.6 ब्रीफकेस के कक्ष तथा गिरने वाले तले का बख्ता 2 मिमी मोटा हो। यह क्रेता तथा विक्रेता के बीच सहमति के अनुसार एक उपयुक्त कपड़े से मढ़ दिया जाये।

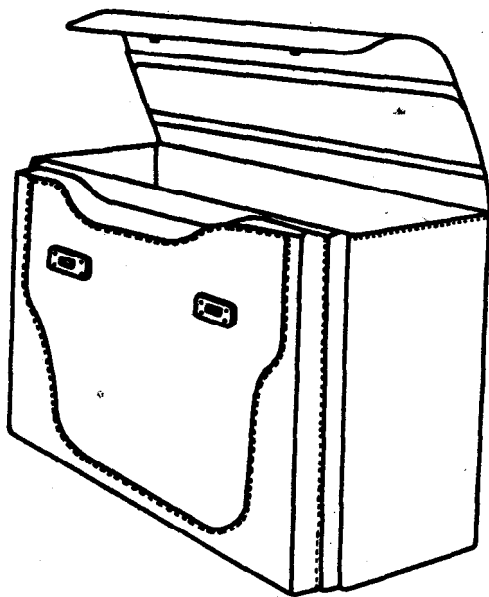
5.2 The handle shall be of the round vickle type (paper wound) covered with leather or leather cloth and lock stitched across the top. The handle shall be reinforced with a flat steel strip. The ends of the flat strip shall loop round two D rings attached to the ends of the handle. The spread of the handle shall be 150 mm. The colour and finish of the handle shall match the body of the briefcase.

5.3 The briefcase locks shall be of adjustable three position locks. The locks shall be positioned symmetrically from the centre. The locks shall be secured by six metal prongs. A backing steel plate may be used to clench the locks securely. The hasp member of the lock shall be riveted to the bottom cover flap with tubular rivets.

5.4 Gusset leather shall be 1.5 mm thick. The Gusset shall be cemented to the ends and bottom of the compartment frame by glue. Gusset and body shall be of the same grade of material for leathercloth briefcases.

5.5 Lock flap shall be of single piece sewn between the briefcase front and the frame. The nominal length of the flap shall be 125 mm and width 60 mm.

5.6 The partitions and drop bottom panel shall be 2.00 mm thick. They shall be covered with suitable cloth as agreed to between the purchaser and the supplier.



आकृति 3 ब्रीफकेस न दबने वाला

FIG. 3 BRIEFCASE, NON-COLLAPSIBLE TYPE

5.7 सभी इस्पात के भागों पर IS 1068 : 1966* के ग्रेड 3 के अनुसार निकेल के ऊपर क्रोमियम का लेप लगाया जाये।

5.8 ब्रीफकेस मजबूती से निर्मित किये जायें और उनपर चिकनी फिनिश की जाये। उसमें तेज किनारे न पाये जायें अथवा न ही निर्माण संबंधी अन्य दोष हों उसमें असमान सिलाई और टूटे हुए धागे न पाये जायें।

5.9 ब्रीफकेस रंगरूप, सामान्य कारीगरी और फिनिश में उपभोक्ता द्वारा पहले अनुमोदित किये गये ब्रीफकेस के अनुरूप हों।

6 नमूने लेना

6.1 यदि क्रेता और विक्रेता के बीच अन्यथा सहमति न हुई हो तो, नमूने लेने के लिये IS 2500 (भाग 1) : 1973† में दी गई पद्धति अपनाई जाये। निरीक्षण स्तर और नमूने लेने की योजना 6.2 और 6.3 में उल्लिखित के अनुसार हो।

6.2 इस मानक में उल्लिखित सभी उपेक्षाओं के लिये नमूने लेने का पैमाना IS 2500 (भाग 1) : 1973† की सारणी 1 में उल्लिखित निरीक्षण स्तर III के अनुरूप हो।

6.3 नमूने लेने की योजना IS 2500 (भाग 1) : 1973† की सारणी 2 में उल्लिखित 4.0 प्रतिशत के स्वीकार्य गुणता स्तर योजना के अनुरूप हो।

7 सूचना अंकन

7.1 प्रत्येक ब्रीफकेस पर निम्नलिखित पढ़े जाने वाले और स्पष्ट निर्देश अंकित किये जायें :

- क) निर्माता का नाम उसके आद्यक्षर अथवा पंजीकृत मार्का, और
- ख) ब्रीफकेस का साइज।

7.1.1 प्रत्येक ब्रीफकेस पर मानक मुहर भी अंकित की जा सकती है।

7.1.2 मानक मुहर का उपयोग भारतीय मानक ब्यूरो अधिनियम, 1986 तथा इसके अधीन बने नियमों एवं विनियमों में किए गए प्रावधानों के अनुसार किया जाता है। निर्माताओं और उत्पादकों को मानक मुहर का उपयोग करने के लिए जिन शर्तों पर लाइसेंस दिया जाता है उनका विवरण भारतीय मानक ब्यूरो से प्राप्त किया जा सकता है।

5.7 All steel components shall be electroplated chromium over nickel forming to Grade 3 of IS 1068 : 1966*.

5.8 The briefcases shall be soundly constructed and finished smooth with any sharp edges or constructional defects. There shall not be any loose thread and uneven seams.

5.9 In respect of appearance, general workmanship and finish the briefcase shall conform to the sample previously approved by the consumer.

6. SAMPLING

6.1 Unless otherwise agreed to between the purchaser and the supplier, the procedure given in IS 2500 (Part 1) : 1973† shall be followed for sampling. The inspection level and sampling plan as given in 6.2 and 6.3 shall be followed.

6.2 The size of sampling shall correspond to inspection level III given in Table 1 of IS 2500 (Part 1) : 1973† for all the requirements specified in this standard.

6.3 The sampling plan shall correspond to AQL plans of 4.0 percent given in Table 2 of IS 2500 (Part 1) : 1973†.

7 MARKING

7.1 Each briefcase shall be legibly and permanently marked with the following :

- a) Manufacturer's name or initials or registered trade-mark, and
- b) Size of the briefcase.

7.1.1 Each briefcase may also be marked with the Standard Mark.

7.1.2 The use of the Standard Mark is governed by the provisions of Bureau of Indian Standards Act, 1986 and the Rules and Regulations made thereunder. The details of conditions under which the licence for the use of Standard Mark may be granted to manufacturers or producers may be obtained from the Bureau of Indian Standards.

*लोहे और इस्पात पर निकेल और क्रोमियम के विद्युत लेपित आवरण की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)।

†नमूने लेने के निरीक्षण सारणियों की विशिष्टि, भाग 1 गुण और दोष आकलन द्वारा निरीक्षण (पहला पुनरीक्षण)।

*Specification for electroplated coatings of nickel and chromium on iron and steel (first revision).

† Specification for sampling inspection tables: Part 1 Inspection by attributes and by count of defects (first revision).

8 पैकिंग

8.1 ब्रीफकेस को इस ढंग से पैक किया जाये कि वह परिवहन के दौरान सुरक्षित रहे। उसे क्रेता एवं पूर्तिकर्ता के बीच हुई सहमति के अनुसार भी पैक किया जा सकता है।

8 PACKING

8.1 The briefcase shall be packed to ensure safe transportation. They may also be packed as agreed to between the purchaser and the supplier.

भारतीय मानक ब्यूरो

भारतीय मानक ब्यूरो एक वैधानिक संस्था है, जिसकी स्थापना भारतीय मानक ब्यूरो अधिनियम, 1986 के अन्तर्गत देश में मानकीकरण मुहरांकन और वस्तुओं की गुणता प्रमाणन गतिविधियों के विकास में एकरूपता लाने और इनसे सम्बन्ध विषयों से सम्बन्धित कार्य करने के लिए की गई है।

कापीराइट

भारतीय मानक ब्यूरो के पास सभी प्रकाशनों का कापीराइट है। भारतीय मानक ब्यूरो की पहले से लिखित अनुमति के बिना इन प्रकाशनों के किसी भी अंश को किसी भी रूप में पुनः प्रस्तुत नहीं किया जा सकता। लेकिन इनके साइज, टाइप अथवा ग्रेड पदनाम जैसे संकेत किसी भी आवश्यक विवरण को, मानक लागू करने में उपयोग पर रोक नहीं है। कापीराइट के सम्बन्ध में किसी भी पूछताछ के लिए निदेशक (प्रकाशन), भा मा ब्यूरो को लिखें।

भारतीय मानकों का पुनरीक्षण

भारतीय मानक की समीक्षा और पुनरीक्षण आवधिक रूप से किया जाता है और आवश्यकता होने पर, समय-समय पर संशोधन, यदि कोई हो, तो वे भी जारी किए जाते हैं। भारतीय मानकों के प्रयोक्ताओं को यह सुनिश्चित कर लेना चाहिए कि उनके पास मानक का अद्यतन संस्करण है अथवा वह संस्करण है जिसमें सभी अद्यतन संशोधन शामिल कर लिए गए हैं। भा मा ब्यूरो को, इस भारतीय मानक पर सम्मतियाँ निम्नलिखित का संदर्भ देते हुए भेजें।

नोट : इस मानक का अनुवाद भारतीय मानक ब्यूरो के हिन्दी यूनिट द्वारा किया गया है।

प्रकाशन के बाद से अब तक जारी संशोधन

संशोधन सं.	जारी करने की तारीख	प्रभावित पाठ्य सामग्री

भारतीय मानक ब्यूरो

मुख्यालय :

मानक भवन, 9 बहादुर शाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002

टेलीफोन : 331 01 31, 331 13 75

क्षेत्रीय कार्यालय :

मध्य : मानक भवन, 9 बहादुर शाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002

पूर्वी : 1/14 सी. आई. टी. स्कीम VII एम, बी. आई. पी. रोड, मानिकतल्ला,
कलकत्ता-700054

उत्तर : एस. सी. ओ. 445-446, सेक्टर 35-सी, चंडीगढ़-160036

दक्षिण : सी. आई. टी. परिसर, मद्रास-600113

पश्चिम : मानकालय, ई 9 एम. आई. डी. सी., मरोल, अंधेरी (पूर्व),
बम्बई-400093

शाखाएं : अहमदाबाद, बंगलोर, भोपाल, भुवनेश्वर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर,
कानपुर, पटना, त्रिवेन्द्रम, फरीदाबाद, गाजियाबाद, कोयम्बतूर, लखनऊ।

तार का पता :

(सभी कार्यालयों के लिए समान)

टेलीफोन

{ 331 01 31
331 13 75

{ 37 84 99, 37 85 61
37 86 26, 37 86 62

{ 53 38 43, 53 16 40
53 23 84

{ 235 02 16, 235 04 42
235 15 19, 235 23 15

{ 632 92 95, 632 78 58
632 78 91, 632 78 92